



Instrukcja obsługi i montażu

Podgrzewacze emaliowane

☐ **ECPMVI** - Z jedną węžownicą spiralną

☐ **ECPMVS** - Dwie węžownice spiralne

Typ :

☐ 200

☐ 300

☐ 400

☐ 500

Numer fabryczny

Data produkcji

! Prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją przed instalacją oraz uruchomieniem urządzenia.
Prosimy o zachowanie instrukcji.

1. Eksploatacja i obsługa

Szanowni Klienci,

1.1

Niniejsza instrukcja eksploatacji i opis techniczny mają na celu zapoznanie Państwa z produktem, oraz warunkami poprawnego montażu i użytkowania.

Przestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji leży w interesie kupującego i jest jednym z warunków gwarancji wskazanych w karcie gwarancyjnej. Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji może skutkować utratą gwarancji!

- Niniejsza instrukcja jest integralną częścią urządzenia. Prosimy o zachowanie jej oraz przekazanie nabywcy w przypadku sprzedaży urządzenia.
- Prosimy o dokładne przeczytanie instrukcji, pomoże to Państwu zainstalować, użytkować i obsługiwać urządzenie w sposób bezpieczny.
- Koszty instalacji ponosi kupujący. Instalacja musi zostać przeprowadzona przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia oraz według wskazań niniejszej instrukcji.

1.2 PRZEZNACZENIE

Urządzenie przeznaczone jest do dostarczania ciepłej wody (pitnej) do gospodarstw domowych podłączonych do sieci wodociągowej o ciśnieniu poniżej 8 bar (0,8 MPa).

Wężownice muszą zostać zainstalowane w zamkniętym systemie grzewczym o ciśnieniu do 6 bar (0,6 MPa). Nośnikiem ciepła w systemie musi być woda lub jej mieszanka z glikolem propylenowym i środkiem antykorozyjnym.

Urządzenie przeznaczone jest do pracy w ogrzewanych pomieszczeniach zamkniętych - powyżej 4°C .

WAŻNE! Przeczytaj warunki gwarancji.

1.3 OPIS ORAZ DANE TECHNICZNE

W zależności od modelu, urządzenie może być wyposażone w jedną lub dwie wężownice. Przyłączenie urządzenia do instalacji powinno być wykonane do wlotów i gniazd zgodnie z oznaczeniami podanymi poniżej: T - wskaźnik temperatury (w zestawie z urządzeniem). TS1, TS2, TS3 - tuleje na czujniki temperatury (każda wężownica może być sterowana odczytem temperatury). Zbiornik wyposażony w pojedynczą wężownicę posiada pojedynczą tuleję TS1. EE (CO) - elektryczny element grzewczy (przyłącze grzałki), lokalizacja w środkowej części urządzenia. Informacje dotyczące wyboru właściwej mocy elektrycznego elementu grzewczego znajdują się w sekcji Dane techniczne. KOLNIERZ /u dołu, dostęp serwisowy/ - możliwość montażu elementu grzewczego. R - cyrkulacja ciepłej wody użytkowej.

Uwaga! Elektryczny element grzewczy (grzałka) musi posiadać dopuszczenie do montażu wydane przez producenta ogrzewaczy wody. W przypadku braku dopuszczenia do montażu, warunki gwarancji przestają obowiązywać, a producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za nieprawidłową pracę urządzenia.

1.4 MONTAŻ I PODŁĄCZENIE DO INSTALACJI

Uwaga! Wszystkie czynności związane z podłączeniem elektrycznym i montaż muszą być wykonane przez wykwalifikowane firmy instalacyjne.

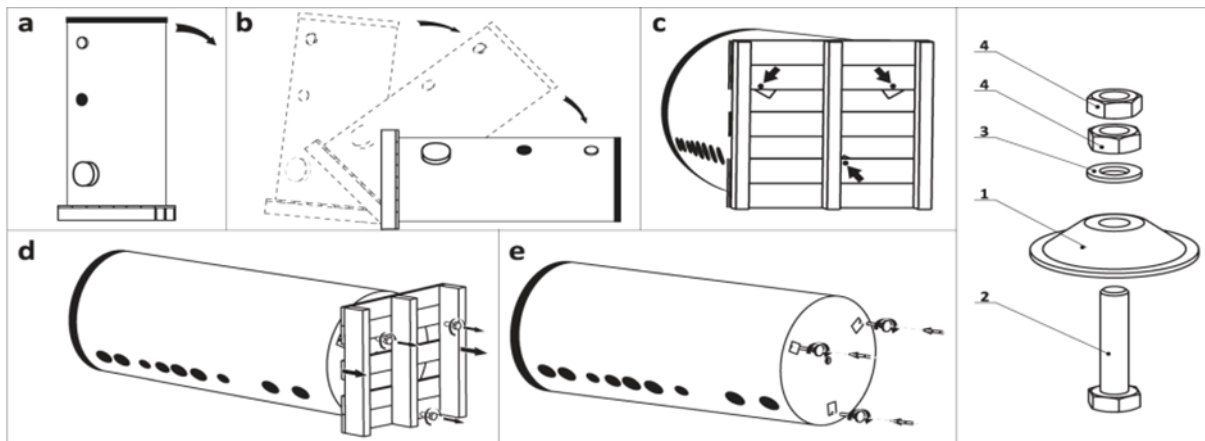
1.4a. Instalacja

Zbiorniki dostarczane są na paletach transportowych. W przypadku gdy urządzenie będzie instalowane i eksploatowane w pomieszczeniu o niskiej wilgotności powietrza i płaskiej podłodze można pozostawić paletę. W przeciwnym razie, postępuj według poniższych wytycznych (rys.):

- Umieść urządzenie w pozycji poziomej,
- Odkręć 3 śruby mocujące paletę i ogrzewacz wody,
- Zamocuj regulowane nóżki bezpośrednio do urządzenia*,
- Umieść urządzenie w pozycji pionowej i wypoziomuj urządzenie odpowiednio regulując nóżki.

* Jeśli regulowane nóżki zostały dostarczone w częściach, należy zamontować je następująco (rys):

- Umieść część 1 na śrubie 2 odkręconej z palety,
- Następnie nałóż podkładkę 3,
- Przykręć nakrętki 4 dostarczone z urządzeniem.



UWAGA! Aby uniknąć ewentualnych obrażeń ciała użytkownika i/lub osób trzecich w przypadku zakłóceń w działaniu systemu dostarczania ciepłej wody, urządzenie powinno być zamontowane w pomieszczeniach z hydro izolowanymi podłogami lub instalacją odwadniającą.

1.4b. PODŁĄCZENIE DO SIECI WODOCIĄGOWEJ

Ważne! Podłączenie ogrzewacza wody do sieci wodociągowej powinno być wykonane w zgodności z projektem sanitarnym. Dodatkowe urządzenia oraz komponenty muszą posiadać odpowiednią dokumentację, aby zachować gwarancję. Jedynie wykwalifikowane firmy instalacyjne mogą dokonać instalacji urządzenia.

Zgodność z następującymi normami jest wymagana:

Prawem lokalnym.

2. PN-EN 806-1:2004 - Wymagania dotyczące wewnętrznych instalacji wodociągowych do przesyłu wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

3. PN-EN 1717:2003 - Ochrona przed wtórnym zanieczyszczeniem wody w instalacjach wodociągowych i ogólne wymagania dotyczące urządzeń zapobiegających zanieczyszczaniu przez przepływ zwrotny.

4. PN-EN ISO 9806:2014-02 - Energia słoneczna - Słoneczne kolektory grzewcze.

5. PN-EN 12897:2016-07 - Wodociągi - Specyfikacja ogrzewanych pośrednio, nieodpowietrzanych (zamkniętych) pojemnościowych podgrzewaczy wody.

Zgodność z następującymi normami jest rekomendowana:

- DIN 4753 - Podgrzewacze wody i instalacje przygotowania ciepłej wody użytkowej i produkcyjnej; DIN 4753-1 - Wymagania, oznakowanie, wyposażenie i badanie; DIN 4753-3 - Podgrzewacze oraz instalacje do przygotowania c.w.u. i produkcyjnej; ochrona przed korozją po stronie wodnej przez emaliowanie; wymagania i badanie; DIN 4753-6 - Instalacje przygotowania c.w.u. i produkcyjnej; katodowa ochrona antykorozyjna emaliowanych zbiorników stalowych; wymagania i badanie; DIN 4753-8 - Izolacja termiczna podgrzewaczy wody o pojemności nominalnej do 1000 l – wymagania i badanie

- DIN 1988 - Zasady techniczne dotyczące instalacji wody do picia

- DIN 4708 - Centralne instalacje podgrzewania wody użytkowej

Instalacja urządzenia z jedną węzownicą powinna być wykonana zgodnie z rys. 1. Instalacja urządzenia z dwoma węzownicami powinna być wykonana zgodnie z rys. 2.

Obowiązkowe elementy przy instalacji:

1. Rura wlotowa

2. Główny zawór wody

3. Regulator ciśnienia. Konieczny gdy ciśnienie w sieci przekracza 6 barów (0,6 Mpa). W tym przypadku, ciśnienie powinno być utrzymane na poziomie obliczonym przez projektanta, ale nie powinno przekraczać 5 barów (0,5 Mpa). Gdy ciśnienie w sieci nie przekracza 6 barów (0,6 Mpa) zaleca się zainstalowanie reduktora ciśnienia. Optymalną wartością ciśnienia dla prawidłowego funkcjonowania urządzenia są 4 bary (0,4 Mpa).

4. Zawór zwrotny. Jego rodzaj powinien zostać określony przez projektanta w zgodności z obowiązującym prawem lokalnym i europejskim, oraz normami technicznymi.

5. Zawór bezpieczeństwa (Nie jest dołączony do zestawu!). Dla schematów innych niż rys 1 i rys 2 - zawór bezpieczeństwa musi być określony przez projektanta w zgodności z obowiązującym prawem lokalnym i europejskim, oraz normami technicznymi (PNR= 8 bar (0,8 Mpa0, EN 1489:2000). Wymiary zgodne z tabelą 9.

Ważne! Pomiedzy zbiornikiem a zaworem bezpieczeństwa nie mogą znajdować się zawory odcinające ani krany!

Ważne! Użycie starych/używanych zaworów bezpieczeństwa może spowodować uszkodzenie urządzenia. Należy je usunąć!

Odwodnienie zaworu bezpieczeństwa, zgodnie z obowiązującym prawem lokalnym i europejskim, oraz normami technicznymi. Należy zapewnić odpowiednie nachylenie dla odpływu wody, oba zakończenia muszą pozostać otwarte oraz zabezpieczone przed zamarzaniem. Prosimy zachować środki ostrożności. Rys. 13 a, b, c.

7. Zrzut cieczy (wody, glikolu dla solaru) z zaworu bezpieczeństwa do kanalizacji.

8. Kran.

9. Wąż.

10. Naczynie wyrównawcze/wzbiorcze. Naczynie wyrównawcze/wzbiorcze jest obowiązkowe, aby uniknąć przeciekania wody przez zawór bezpieczeństwa. Pojemność oraz typ naczynia wyrównawczego/wzbiorczego musi zostać określona przez projektanta zgodnie z obowiązującym prawem lokalnym, oraz normami technicznymi. Instalacja musi zostać przeprowadzona przez instalatora zgodnie z instrukcją instalacji. Informacje dotyczące objętości naczynia znajdują się w tabeli:

Pojemność podgrzewacza	Ciśnienie wody na wejściu	Minimalna objętość naczynia wzbiorczego / wyrównawczego w litrach przy temperaturze	
		10°C - 60°C	10°C - 70°C
200	3	7	9
	4	8	11
	5	12	16
300	3	10	13
	4	13	17
	5	18	24
400	3	13	18
	4	17	23
	5	23	32
500	3	17	22
	4	21	28
	5	29	39

Przed napełnieniem zbiornika wodą należy zamknąć wszystkie wloty i gniazda (o ile nie będą używane): R - recyrkulacja ciepłej wody, TS1, TS2, TS3 - tuleje na czujniki temperatury, EE - elektryczny element grzewczy (przyłącz grzałki).

W modelach bez węzownicy gniazdo oznaczone AV jest przeznaczone jest do odpowietrzania zbiornika. Dla zapewnienia długiego okresu użytkowania zaleca się dokładne odpowietrzenie zbiornika.

Aby napełnić zbiornik należy odkręcić najdalej położony w instalacji kran ciepłej wody (baterię) oraz kran zimnej (2) wody położony blisko zbiornika. Gdy zbiornik będzie napełniony, z kranu zimnej wody zacznie płynąć woda.

W przypadku konieczności opróżnienia zbiornika, najpierw należy odłączyć zasilanie. Należy zakręcić kran zimnej wody (2) oraz odkręcić najdalej położony w instalacji kran ciepłej wody (baterię). Aby dokładnie opróżnić zbiornik należy odkręcić kran spustowy.

Ważne! Wyżej wymienione zasady podłączenia do sieci są zgodne z przepisami europejskimi i lokalnymi, a ich zastosowanie jest konieczne dla zachowania bezpieczeństwa. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za problemy wynikające z nieprawidłowego montażu urządzenia do sieci wodociągowej oraz za problemy wynikające z używania elementów i materiałów niewiadomego pochodzenia niezgodnych z normami!

1.4c. PODŁĄCZENIE WĘŻOWNIC Z INSTALACJĄ GRZEWczą WYKORZYSTUJĄCĄ ŹRÓDŁA ALTERNATYWNE I ODNAWIALNE

UWAGA! Jedynie wykwalifikowani instalatorzy mogą dokonywać tego rodzaju podłączeń.

Podłączenie węzownic z instalacją musi być przeprowadzone z uwzględnieniem oznaczonych wlotów i gniazd w sposób opisany poniżej:

IS1 - zasilanie węzownicy 1

OS1 - powrót z węzownicy 1

IS2 - zasilanie węzownicy 2

OS2 - powrót z węzownicy 2

Upewnij się, że w układzie nie ma powietrza. Obecność powietrza w układzie może spowodować nieprawidłową pracę urządzenia.

Maksymalna temperatura czynnika grzewczego węzownicy: 110°C. Maksymalne ciśnienie czynnika grzewczego węzownicy: 6 bar (0,6 MPa)!

Zawór bezpieczeństwa (11) (rys. 1) musi być zamontowany według projektu, maksymalna wartość nie może przekraczać PNR=6 bar (0,6 MPa) (EN 1489:2000)

Należy zastosować naczynie wzbiornicze/wyrównawcze zgodnie z projektem.

Zaleca się instalację zaworu zwrotnego (4) celem ochrony urządzenia na wypadek awarii źródła zasilania.

Ważne! Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za problemy wynikające z nieprawidłowego montażu węzownic!

2. OCHRONA ANTYKOROZYJNA - ANODA MAGNEZOWA

Anoda magnezowa chroni wewnętrzną powierzchnię zbiornika przed korozją. Jest to część podlegająca zużyciu i należy ją okresowo wymieniać. Wymianie podlega tylko i wyłącznie anoda montowana na górze zbiornika. Dolnej anody się nie wymienia.

W celu długotrwałej i bezawaryjnej eksploatacji urządzenia zaleca się przeprowadzanie okresowego badania stanu anody przez wykwalifikowany personel oraz wymianę podczas okresowych przeglądów urządzenia (raz na 18 miesięcy). W celu wymiany anody, prosimy o kontakt z autoryzowanym serwisem bądź z lokalną firmą instalacyjną. W czasie eksploatacji następuje zużycie anody magnezowej i dlatego okresowo, przynajmniej raz w roku, należy skontrolować jej stan, a po 18 miesiącach bezwzględnie dokonać wymiany na nową. Należy używać tylko i wyłącznie anod magnezowych dostarczanych przez Joule. Anoda znajduje się w górnej dennicy zbiornika wymiennika i aby stwierdzić jej stan lub wymienić na nową należy: - odciąć dopływ zimnej wody użytkowej, na chwilę odkręcić kurek z ciepłą wodą użytkową, a następnie zamknąć odpływ ciepłej wody z wymiennika, - zdjąć górną pokrywę obudowy wymiennika, - wyjąć element izolacji zastępujący korek z przytwierdzoną anodą, - wykręcić korek wraz z anodą, - montaż nowej anody przeprowadzić w odwrotnej kolejności zwracając uwagę na szczelność połączeń.

3. URUCHOMIENIE

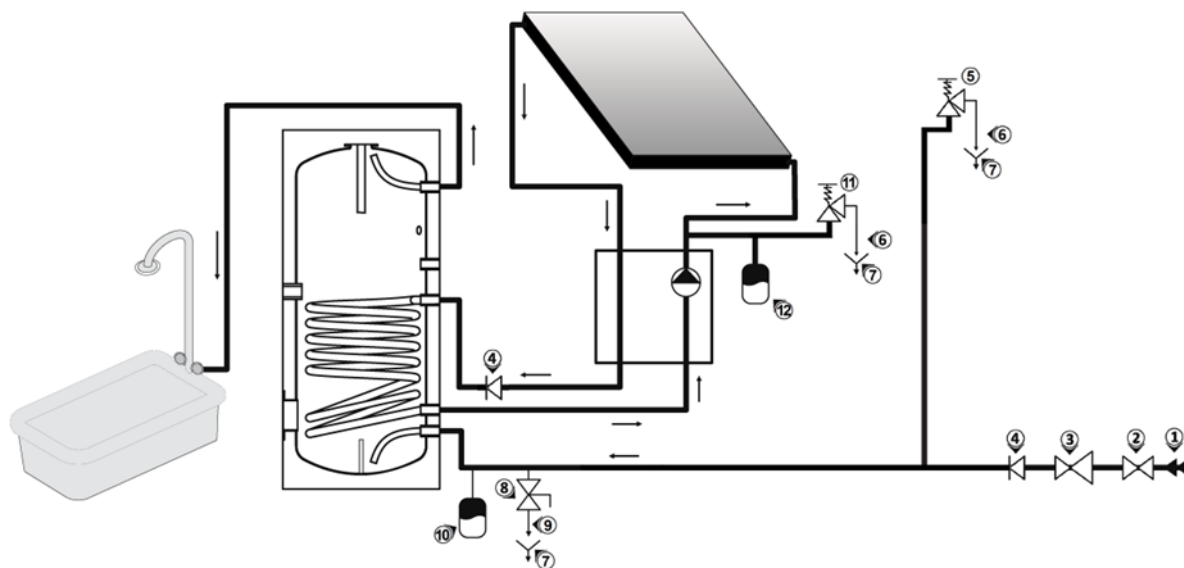
Przed uruchomieniem urządzenia należy upewnić się, że jest ono prawidłowo podłączone do instalacji grzewczej, oraz że jest napełnione wodą.

4. RECYKLING I UTYLIZACJA

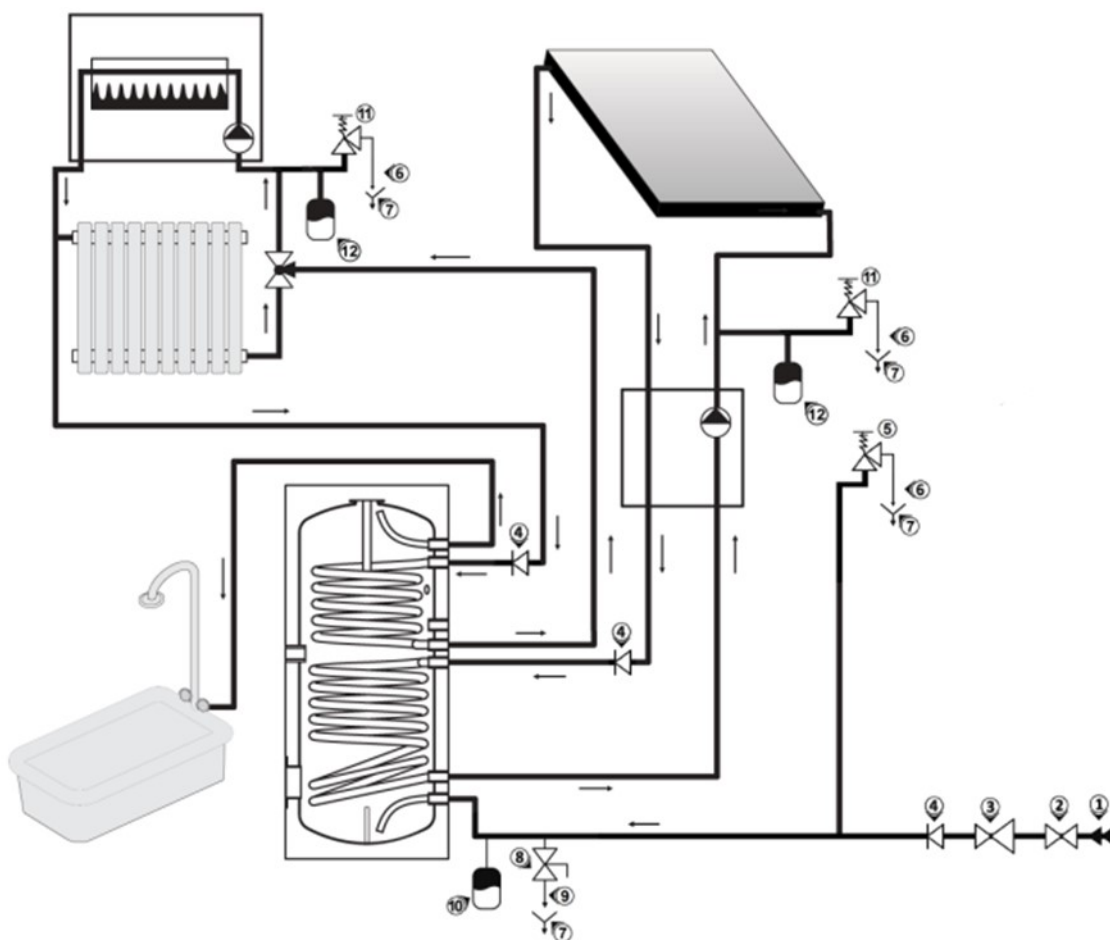
Zużyte urządzenia elektryczne są surowcami wtórnymi – nie wolno wyrzucać ich do pojemników na odpady domowe, ponieważ mogą zawierać substancje niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego i środowiska! Prosimy o aktywną pomoc w oszczędnym gospodarowaniu zasobami naturalnymi i ochronie środowiska naturalnego przez przekazanie zużytych urządzeń do punktu składowania surowców wtórnych/zużytych urządzeń elektrycznych.

5. Przykładowe Schematy Instalacji

Rys. 1



Rys. 2



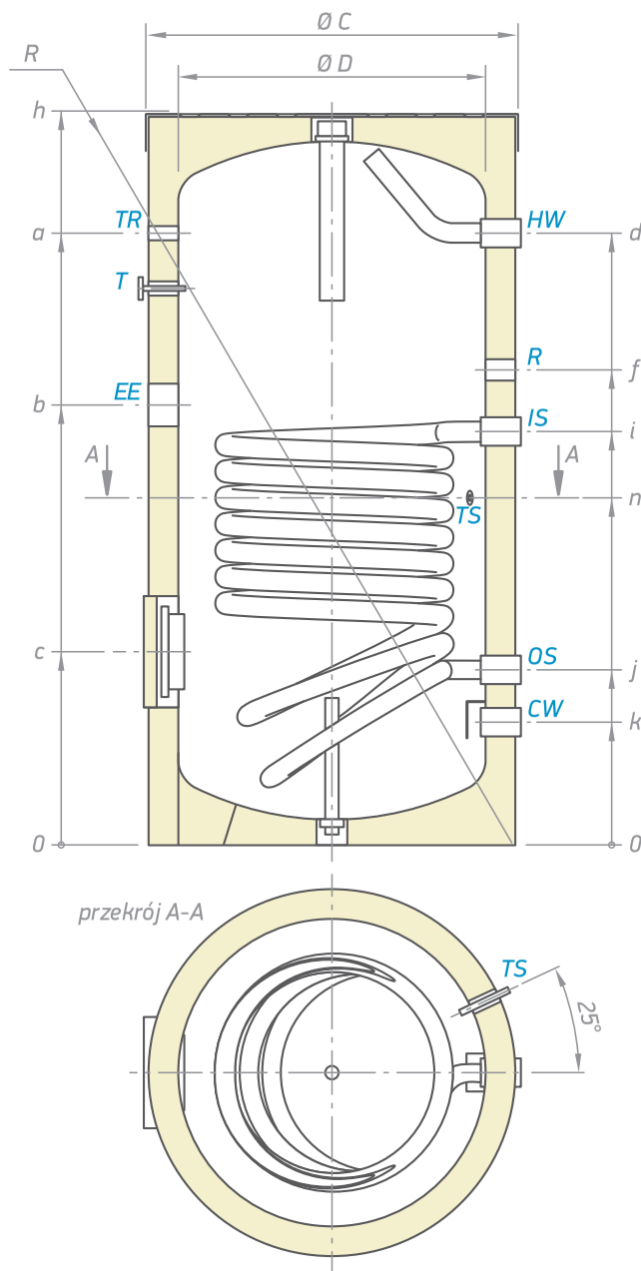
5. Dane techniczne

5.1. Podgrzewacz emaliowany z jedną węzownicą **ECPMVI 200-500**

MODEL		200	300	400	500
Kod produktu	nr	ECPMVI-0200LFC	ECPMVI-0300LFC	ECPMVI-0400LFC	ECPMVI-0500LFC
Pojemność rzeczywista	L	195	283	394	480
Waga netto	kg	65	92	137	145
Izolacja (twardy PU)	mm	50	50	50	50
Klasa Energetyczna	ERP	B	B	C	C
Straty ciepłe $\Delta 45K$	kWh/24h	1.4	1.7	2.2	2.3
Maksymalna temp. pracy	°C	95	95	95	95
Ciśnienie zbiornika	bar	8	8	8	8
Ciśnienie węzownicy	bar	6	6	6	6
Powierzchnia węzownicy	m ²	0.96	1.45	1.65	2.25
Pojemność węzownicy	L	5.8	8.8	10	13.7
Moc wymienna w stanie ciągłym (maksymalna moc węzownicy) S1 *60-80/70-90°C	kW	32/40	40/53	47/61	61/73
Ciągła wydajność wody gorącej $\Delta T 35^{\circ}C$ (S1) *60-80 / 70-90°C	L/h	768/955	882/1248	1002/1500	1500/1795
Minimalny czas nagrzewania S1 *80°C-**15-60°C	min	38	40	41	41
Króciec czujnika temperatury	szt.	1	1	1	1

* wychodząca—wchodząca temperatura fluidu do przenoszenia ciepła

** 15°C - temperatura wody zimnej , 60°C - temperatura wody cieplej



Wysokości przyłączy:

		200	300	400	500
h	mm	1200	1420	1407	1674
a	mm	993	1207	1156	1448
b	mm	714	846	813	986
c	mm	314	314	331	324
d	mm	993	1207	1156	1448
f	mm	771	1010	945	1199
i	mm	671	804	775	944
j	mm	284	288	302	299
k	mm	199	203	220	214
n	mm	564	653	617	750
R	mm	1345	1563	1596	1838
ØC	mm	600	650	750	750
ØD	mm	500	550	650	650

Rozmiary króćców:

CW	włot zimnej wody	G 1"
HW	wylot ciepłej wody	G 1"
IS	zasilanie węžownicy	G 1"
OS	powrót węžownicy	G 1"
TS	króciec czujnika temperatury	G 1 1/2"
R	cyrkulacja	G 3/4"
EE	otwór na grzałkę elektryczną	G 1 1/2"
T	termometr	Ø 14x1.5
TR	otwór na termostregulator	G 1 1/2"

Oznaczenia gwintów są zgodne z EN ISO 228-1

joule
manufacturing excellence

5. Dane techniczne

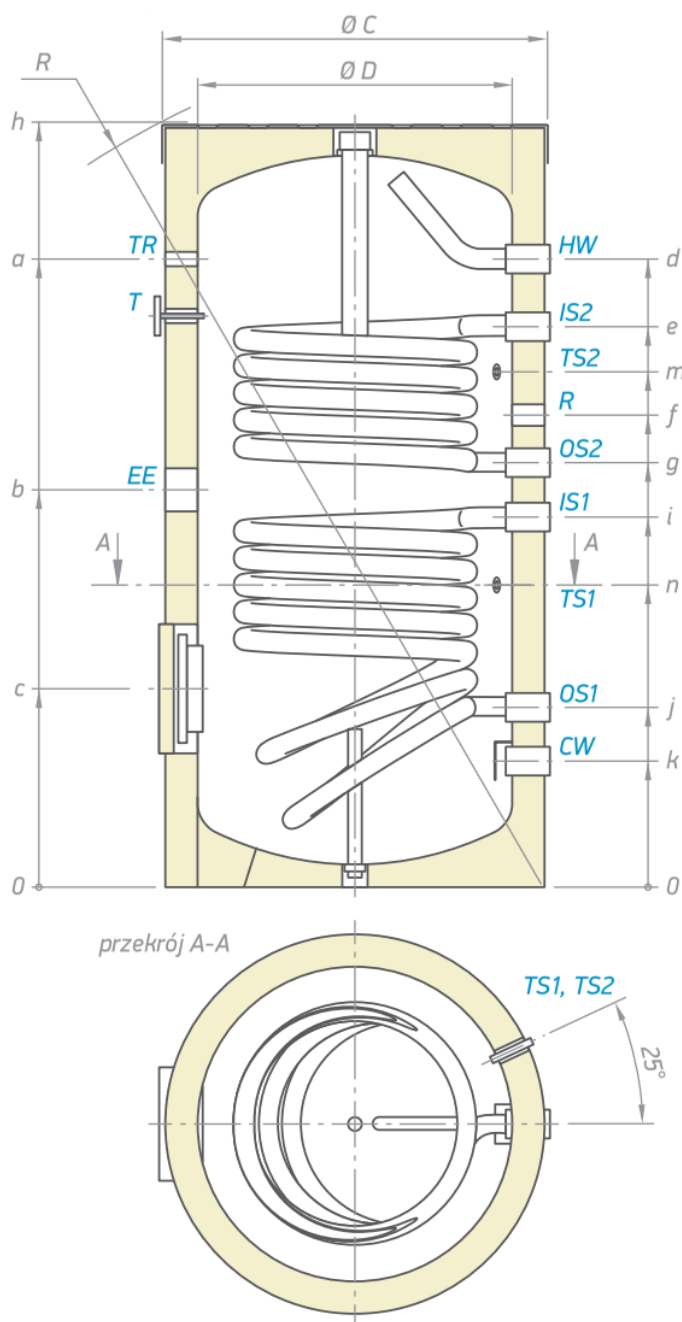
5.2. Podgrzewacz emaliowany z dwiema węzownicami **ECPMVS 200-500**

MODEL		200	300	400	500
Kod produktu	nr	ECPMVS-0200LFC	ECPMVS-0300LFC	ECPMVS-0400LFC	ECPMVS-0500LFC
Pojemność rzeczywista	L	192	279	388	472
Waga netto	kg	70	100	146	158
Izolacja (twardy PU)	mm	50	50	50	50
Klasa Energetyczna	ERP	B	B	C	C
Straty ciepłe $\Delta 45K$	kWh/24h	1.4	1.7	2.2	2.3
Maksymalna temp. pracy	°C	95	95	95	95
Ciśnienie zbiornika	bar	8	8	8	8
Ciśnienie węzownicy	bar	6	6	6	6
Powierzchnia węzownicy S1	m ²	0.75	1.21	1.65	2.25
Pojemność węzownicy S1	L	4.6	7.4	10	13.7
Powierzchnia węzownicy S2	m ²	0.54	0.85	0.76	1.06
Pojemność węzownicy S2	L	3.3	5.2	4.6	6.4
Moc wymienna w stanie ciągłym (maksymalna moc węzownicy) S1 *60-80/70-90°C	kW	23/30	34/46	47/61	61/73
Ciągła wydajność wody gorącej $\Delta T 35^{\circ}C$ (S1) *60-80 / 70-90°C	L/h	558/648	792/1092	1002/1500	1500/1795
Minimalny czas nagrzewania S1 *80°C-**15-60°C	min	39	40	41	42
Moc wymienna w stanie ciągłym (maksymalna moc węzownicy) S2 *60-80/70-90°C	kW	13/20	25/33	21/30	35/47
Ciągła wydajność wody gorącej $\Delta T 35^{\circ}C$ (S2) *60-80 / 70-90°C	L/h	318/468	594/785	470/648	785/1002
Minimalny czas nagrzewania S2 *80°C-**15-60°C	min	39	39	39	39
Króciec czujnika temperatury	szt.	2	2	2	2

* wychodząca—wchodząca temperatura fluidu do przenoszenia ciepła

** 15°C - temperatura wody zimnej , 60°C - temperatura wody ciepłej

joule
manufacturing excellence



Wysokości przyłączy:

		200	300	400	500
h	mm	1200	1420	1407	1674
a	mm	993	1207	1156	1448
b	mm	628	760	813	986
c	mm	314	314	331	324
d	mm	993	1207	1156	1448
e	mm	886	1104	1073	1330
f	mm	746	903	943	1165
g	mm	671	803	858	1029
i	mm	585	718	775	944
j	mm	284	288	302	299
k	mm	199	203	220	214
m	mm	815	996	998	1265
n	mm	478	610	617	750
R	mm	1345	1563	1596	1838
ØC	mm	600	650	750	750
ØD	mm	500	550	650	650

Rozmiary króćców:

CW	wlot zimnej wody	G 1"
HW	wylot ciepłej wody	G 1"
IS1	zasilanie węzownicy	G 1"
IS2	zasilanie węzownicy	G 1"
OS1	powrót węzownicy	G 1"
OS2	powrót węzownicy	G 1"
TS1	króciec czujnika temperatury 1	G 1/2"
TS2	króciec czujnika temperatury 2	G 1/2"
R	cyrkulacja	G 3/4"
EE	otwór na grzałkę elektryczną	G 1 1/2"
T	termometr	Ø 14x1.5
TR	otwór na termoregulator	G 1 1/2"

Oznaczenia gwintów są zgodne z EN ISO 228-1

joule
manufacturing excellence

6. Karta Gwarancyjna

6.1 Warunki Gwarancji

1. **Gwarancja na emaliowane podgrzewacze wody użytkowej - 60 miesięcy**

2. **Gwarancja na pozostałe części/elementy - 24 miesiące**

licząc od daty wydania dokumentu kupującemu, ale nie dłużej jak 12 miesięcy od daty produkcji urządzenia plus wskazany wyżej okres gwarancji.

3. Bezpłatne naprawy uszkodzeń powstałych z winy producenta będą dokonywane w terminie 14 dni roboczych od daty stwierdzenia przez gwaranta zasadności zgłoszenia. Rozpatrzenie prawidłowo złożonej reklamacji w ramach gwarancji nastąpi w terminie 14 dni.

4. Gwarancja obowiązuje tylko wyroby zakupione oraz użytkowane na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i jest sprawowana przez Joule Polska Sp. z o.o.

5. Warunkiem wykonania naprawy gwarancyjnej jest przedstawienie przez użytkownika poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej, podpitej pieczęcią sklepu bądź firmy instalacyjnej i nie zawierającą żadnych poprawek. Dodatkowo użytkownik musi przedstawić fakturę zakupu bądź paragon z kasy fiskalnej. Ewentualny duplikat karty gwarancyjnej może być wydany tylko przez gwaranta po przedstawieniu niezbędnych dokumentów.

6. Należy konserwować oraz obsługiwać urządzenie postępując według wytycznych niniejszej instrukcji. Należy okresowo wymieniać anodę magnezową oraz oczyszczać urządzenie z osadu nawet po okresie gwarancyjnym (patrz punkt 2). Anoda magnezowa pełni ważną funkcję ochrony antykorozyjnej zbiornika emaliowanego i jej regularna kontrola oraz wymiana na nową jest warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik. Wymienione zużyte anody oraz poświadczenia ich wymiany (faktury za zakup i wymianę) należy zachować do wglądu dla serwisu producenta na wypadek awarii zbiornika. **Wymiana anody na nowa musi być przeprowadzona co 18 miesięcy od momentu zainstalowania urządzenia. Wymiana anody jest warunkiem utrzymania gwarancji na podgrzewacz.**

7. W razie usterek nie wolno demontować urządzenia, należy zgłosić wadę gwarantowi. Usterki ujawnione w okresie gwarancji należy zgłaszać do gwaranta tj. do firmy **Joule Polska Sp. z o.o. tel: +48 81 881 1171 email: biuro@joule-pl.pl**

8. Nie można montować podgrzewacza bez sprawnego zaworu bezpieczeństwa. Użytkowanie podgrzewacza bez sprawnego zaworu bezpieczeństwa powoduje utratę gwarancji. Uszkodzenia powstałe na skutek niesprawności zaworu bezpieczeństwa nie podlegają gwarancji.

9. Użytkowanie podgrzewacza w sieciach wodociągowych o ciśnieniu niż podane przez producenta bez sprawnego reduktora ciśnienia wody powoduje utratę gwarancji.

10. Zabrania się montażu dodatkowych urządzeń (np. zaworów odcinających, zaworu zwrotnego itp.) pomiędzy zaworem bezpieczeństwa a podgrzewaczem. Zaleca się jedynie montaż trójnika w celu opróżniania zbiornika.

11. Za jakość wody (obecne w niej związki chemiczne, zakamienienie wody, zawartość tlenu w wodzie) i związane z tym niedogodności w eksploatacji producent nie odpowiada.

12. Podgrzewacza nie wolno montować w pomieszczeniach, gdzie temperatura może spadać poniżej 0°C.

13. Wszelkie uszkodzenia mechaniczne podgrzewacza powodują utratę gwarancji.

14. Prawo wyboru czy usunąć wadę czy dostarczyć urządzenie wolne od wad należy do producenta.

15. Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania modyfikacji parametrów urządzeń nowo wyprodukowanych bez wcześniejszego uprzedzenia.

16. W przypadku nieuzasadnionego wezwania serwisu, koszty jego przyjazdu pokrywa kupujący.

17. Gwarant może odmówić wykonania naprawy, jeśli:

- nie jest zapewniony dostęp montażowy do urządzenia,
- zbiornik przyłączony jest do instalacji wodociągowej na stałe za pomocą nierozłącznych połączeń,
- uszkodzenia będące wynikiem korozji zostały wywołane przez agresywną wodę lub z powodu zbyt słabej przewodności wody (co najmniej 150 µS/cm-1).

16. Użytkownik traci prawo do napraw gwarancyjnych w przypadku:

- normalnego zużycia podgrzewacza
- uszkodzeń wynikających z niewłaściwego transportu
- uszkodzeń będących wynikiem niewłaściwego użytkowania
- uszkodzeń mechanicznych lub wynikających z działania warunków atmosferycznych (np. mrozu) oraz przekroczenia dopuszczalnego ciśnienia roboczego, wskazanego w instrukcji.
- uszkodzeń umyślnych lub będących skutkiem nie uwagi
- awarii spowodowanych przez montaż lub eksploatację niedziałających lub uszkodzonych zaworów bezpieczeństwa.
- uszkodzeń będących skutkiem nieprzestrzegania zasad zawartych w instrukcji obsługi.

17. Gwarancja na towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień kupującego, wynikających z przepisów o rekojmi za wady rzeczy sprzedanej.

18. W sprawach nieuregulowanych niniejszymi warunkami zastosowanie mają przepisy Kodeksu Cywilnego.

6.1 Karta Gwarancyjna

Data sprzedaży	pieczęć i podpis sprzedawcy
Numer seryjny urządzenia	Kod produktu / Typ
Data montażu	pieczęć i podpis firmy instalacyjnej

Adnotacje serwisu:

6.2 Serwis gwarancyjny wymiany anody magnezowej

 Wymiana anody (18 miesiąc użytkowania)	 Pieczczęć i podpis firmy instalacyjnej
 Wymiana anody (36 miesiąc użytkowania)	 Pieczczęć i podpis firmy instalacyjnej
 Wymiana anody (54 miesiąc użytkowania)	 Pieczczęć i podpis firmy instalacyjnej



Joule Polska Sp. z
o.o. Strzegomska 55D
53-611 Wrocław
+48 12 881 11 71
biuro@joule-pl.pl